|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| logo | Codification des documents | 1017 |

### 1. Introduction

Chaque document doit avoir un numéro unique.   
Ce numéro de document sert à :

* identifier chaque document
* créer des liens vers d'autres documents
* maintenir une information des indices de ce document

### 2. Codification

* **Procédures** : PR où :
  + PR est le numéro séquentiel des procédures de 01 à 99
* **Instructions** (liste, fiche, modèle…) PRVV où :
  + PR est le numéro de la procédure d’où vient l’instruction
  + VV est le numéro séquentiel des instructions de 01 à 99
* **Enregistrement** (fiche spécifique à une instruction ou projet) : PRVVBBCCCPPP où :
  + PR est le numéro de la procédure
  + VV est le numéro de l’instruction
  + BB est le numéro séquentiel de 01 à 99
  + CCC est le code client
  + PPP est le code produit
* **Modèle** d'une instruction PPVV00 où :
  + PR est le numéro de la procédure
  + VV est le numéro de l’instruction
  + 00 indique que c’est le modèle à utiliser
* **Rapport spécifique** à un événement: PPVVZZZ où :
  + PR est le numéro de la procédure
  + VV est le numéro de l’instruction
  + ZZZ est le numéro séquentiel de 001 à 999
* **Fiche spécifique** à une machine: PPVVCTTNNNUU où :
  + PR est le numéro de la procédure
  + VV est le numéro de l’instruction
  + C est le premier chiffre du centre de charge
  + TT est le type de machine
  + NNN est le numéro d'identification de la machine
  + UU est le numéro du document

### 3. Conséquences

* la longueur des codes peut varier entre 4 et 12
* on peut codifier jusqu'à 99 différentes procédures
* pour chaque procédure on peut codifier jusqu'à 99 différentes instructions (modèles)
* chaque instruction est reliée à une procédure
* chaque enregistrement est relié à une procédure par le biais d'une instruction